



TITAN DL

Détecteur infrarouge avec lentille cylindrique

EN 50131
GRADE 2 Class II

Description

TITAN DL est un détecteur infrarouge avec lentille cylindrique adapté pour la sécurité des locaux résidentiels, commerciaux et bureaux de taille moyenne. TITAN DL utilise un algorithme de traitement numérique et possède une immunité à la lumière blanche ainsi qu'aux animaux domestiques de moins de 20 kg. Le détecteur est également équipé d'une compensation de température adaptative.

Les détecteurs de la série Titan ont une garantie de 5 ans.

En option, le détecteur peut être livré avec un support pour un montage mural ou au plafond.

Spécifications Technique et Environnement

| | |
|---|------------------------------|
| Distance de fonctionnement..... | de 1.5 à 15m |
| Zone de couverture..... | 90° |
| Zones de détection..... | 54 |
| Hauteur de montage..... | 5m - 3.6m (2.1m recommandée) |
| Immunité à la lumière blanche..... | 4000 lux |
| Immunité Electrostatique..... | kV |
| Immunité Fréquence..... | 10V/m@80MHz-2GHz |
| Immunité Animal..... | Jusqu'à 20 kg |
| Vitesse de détection (Sélectionnable) | 0.2m/s - 3.5m/s |
| Température de fonctionnement | de -20°C jusqu'à 50°C |
| Source du courant..... | +9 V DC à +18 V DC |
| Consommation de courant..... | <14 mA |
| Poids..... | ~ 74g |
| Dimensions..... | 62 x 97 x 50mm |



Spécifications Fonctionnel

- Détecteur infra-rouge avec lentille cylindrique
- Algorithme de traitement numérique
- Compensation de température bidirectionnelle numérique
- Protection contre l'inversion de polarité
- 7 niveau de sensibilité (sélectionnable) - de ver. HW2.0

Information Emballage

- Boîte d'emballage - 100 unités TITAN DL, dimensions 542 x 334 x 286 mm

Produit Compatible

- Bracket pour un montage mural
- ECLIPSE series - Centrale d'alarme

Contact Information