



TITAN QD40

Détecteur PIR numérique avec élément QUAD

GRADE2 EN50131

Description

TITAN QD40 est un détecteur PIR numérique avec élément QUAD adapté à l'application dans les bâtiments résidentiels, les salles vétérinaires, où résident les animaux de plus grande taille. TITAN QD40 utilise un algorithme de procédé numérique et possède une immunité pour animaux jusqu'à 40 kg. Le détecteur est également équipé d'une compensation numérique bidirectionnelle de la température.

Les détecteurs de la série TITAN ont une garantie de 5 ans.

En option, le détecteur peut être muni d'un support pour le montage au mur ou au plafond.

Spécifications techniques

Plage de fonctionnement	1.5 à 15m
Zone de couverture	90°
Zones de détection	54
Hauteur d'installation	1.5m - 3.6m (a recommandé 2.1m)
Immunité Légère Blanche	6500lux
Immunité Electrostatique	kV
Immunité du RF	10V/m@80MHz-2GHz
Immunité Favorite	animaux 25/40 kg (réglable)
Vitesse de Détection de Promenade	0.2m/s - 3.5m/s
Température de fonctionnement	-20 à 50°C
Alimentation électrique	+9 V DC à +18 V DC
Consommation de courant	<14 mA
Poids	~ 74g
Dimensions	62 x 97 x 50mm



Emballage

- Boîte principale - 66 unités TITAN QD40, dimensions 500 x 367 x 230 mm

Produis compatibles

- Support pour montage mural
- Série Eclipse : Centrales d'alarme

Coordonnées